

Matériau autoportant (à partir de 2 mm) formé de couches de papier kraft imprégné de résines thermodurcissables et par une ou plusieurs couches superficielles de papier décoratif imprégné de résines aminoplastes, pressé 9 MPa et à 150 ° C. Un côté ou les deux peuvent avoir une surface décorative.

CARACTÉRISTIQUE	MÉTHODE D'ÉSSAI (EN 438: 2005)	CRITÈRES D'ÉVALUATION	UNITÉ DE MESURE	VALEUR	
Épaisseur		EN 438-2.5	Épaisseur	mm	2,0 ≤ t < 3,0 ± 0,20 3,0 ≤ t < 5,0 ± 0,30 5,0 ≤ t < 8,0 ± 0,40 8,0 ≤ t < 12,0 ± 0,50 12,0 ≤ t < 16,0 ± 0,60 16,0 ≤ t < 20,0 ± 0,70 20,0 ≤ t < 25,0 ± 0,80 25,0 ≤ t à confirmer
Tolérance de planéité		EN 438-2.9	Déformation maximale *	mm/m	1 côté décoratif 2,0 ≤ t ≤ 5,0 ≤ 50
					2 côtés décoratifs 2,0 ≤ t < 6,0 ≤ 8,0 6,0 ≤ t < 10,0 ≤ 5,0 10,0 ≤ t ≤ 3,0
Longueur et largeur		EN 438-2.6	Longueur et largeur	mm	+ 10 / 0
Linéarité des bords		EN 438-2.7	Écart maximum	mm/m	1,5
Orthogonalité		EN 438-2.8	Écart maximum	mm/m	1,5
Résistance à l'abrasion		EN 438-2.10	Résistance à l'abrasion	tours	IP ≥ 150 A ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante		EN 438-2.12	Augmentation de la masse	%	CGF 2 ≤ t < 5 ≤ 7 ≤ 5 5 ≤ t ≤ 3 ≤ 2
			Augmentation de l'épaisseur	%	2 ≤ t < 5 ≤ 9 ≤ 6 5 ≤ t ≤ 6 ≤ 2
			Aspect brillant Apparence autres finitions	Degré	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche (180 ° C)		EN 438-2.16	Aspect brillant Apparence autres finitions	Degré	≥ 3 ≥ 4

Résistance à la chaleur humide (100°C)	EN 12721	Aspect brillant Apparence autres finitions	Degré	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à des températures élevées	EN 438-2.17	Variation dimensionnelle cumulative	% long. % transv.	2 ≤ t < 5 ≤ 0,40 ≤ 0,80
			% long. % transv.	5 ≤ t ≤ 0,30 ≤ 0,60

\* à condition que les modalités et les conditions de stockage du stratifié décrites par le fabricant soient respectées

REMARQUE: dans la variante de produit à bord brun (âme), la couleur des panneaux peut varier légèrement en raison des matières premières utilisées et des processus de fabrication. Pour réduire cet effet, les opérations suivantes sont recommandées: chanfreinage - passe avec un chiffon abrasif très fin - polissage et application avec un chiffon de vaseline.

CARACTÉRISTIQUE	MÉTHODE D'ÉSSAI (EN 438: 2005)	CRITÈRES D'ÉVALUATION	UNITÉ DE MESURE	VALEUR
Résistance à l'impact avec une balle de grand diamètre	EN 438-2.21	Hauteur de chute Diamètre de la marque	mm mm	2 ≤ t < 6 ≥ 1.400 6 ≤ t ≥ 1.800 ≤ 10 mm
Résistance à la fissuration (stratifié HPL)	EN 438-2.24	Apparence	degré	≥ 4
Résistance aux rayures	EN 438-2.25	Force finition lisse Force finition texturée	degré	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux tâches	EN 438-2.26	Apparence groupe 1-2 Apparence groupe 3	degré	5 ≥ 4
Solidité des couleurs à la lumière	EN 438-2.27	Contraste	Niveau de gris	≥ 4
Résistance à la brûlure de cigarette	EN 438-2.30	Apparence	degré	≥ 3
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2.14	Aspect brillant Apparence autres finitions	degré	≥ 3 ≥ 4
Resistance électrique	EN 61340-4-1	RV (23°C / 50% HR)	Ohm	1x10 <sup>9</sup> - 1x10 <sup>11</sup>
Conductivité thermique	DIN 52 612	-	W/m °K	0,25
Coefficient de dilatation thermique linéaire	ASTM D 696		°C -1	L = 1,6 x 10 <sup>-5</sup> ca. T = 3,5 x 10 <sup>-5</sup> ca.
Résistance à la traction	EN ISO 5272	Force	Mpa	≥ 60
Résistance à la flexion	EN ISO 178	Force	Mpa	≥ 80
Module d'élasticité à la flexion (E)	ISO 178	Force	Mpa	≥ 9.000
Densité	ISO 1183	Densité	g/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35

COMPORTEMENT FEU			
MÉTHODE D'ÉSSAI	NORME	CLASSIFICATION	
		CFG	CGS
Petite flamme et px radieux	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1	Classe 2
	UNI CEI 11170-3	classe 1A	/
Propagation de la flamme	BS 476-7	classe 1	classe 2
Brandschacht	DIN 4102-1	B1	B2
Epiradiateur	NF P 92-501	M1	M2
Densité et toxicité des fumées	NF P 16-101	F1	F1
	UNI CEI 11170-3		/
Réaction au feu	EN 13501-1	2≤t<6mm B-s2,d0 t ≥ 6 mm B-s1 ,d0	t ≥ 6 mm C-s2,d0 t > 12 mm B-s1,d0

Remarque: il est recommandé de nous contacter ([info@lafabriquedescasiers.fr](mailto:info@lafabriquedescasiers.fr)) pour plus de détails sur les rapports de test de comportement au feu et sur les certificats obtenus, ainsi que pour des informations sur la méthode de test de comportement au feu et ses spécifications.

Conformément au règlement 305/2011 "Produits de construction", **LE PANNEAU PHÉNOLIQUE COMPACT (HPL) POUR LES CASIERS VESTIAIRES UTILISÉES PAR LA FABRIQUE DES CASIERS** a obtenu le certificat de preuve de la performance du produit conformément aux exigences indiquées à l'annexe ZA de la norme de produit EN 438-7: 2005, ledit produit étant apte à porter le marquage CE. La version non ignifuge de ce produit, d'épaisseur supérieure ou égale à 6 mm, convient également au marquage CE. Selon la norme EN 438-7, le marquage CE ne concerne que les panneaux pour applications non structurales. La performance déclarée dans le PDO se réfère au produit fixé mécaniquement.